

Grilon BG-15 natural

PA6-GF15

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	6700 / 3700	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / 80	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / 5	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	140 / -	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	4 / 15	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	45 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	40 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	5 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	4 / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	170 / 80	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	222 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	195 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	60 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	120 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	95	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	160	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E12 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 37	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	550 / 500	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	2.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1230 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.6 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierungszone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	260 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Automobil**Luftführungssysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &
-Elektronik, Beleuchtung, Innenraumteile**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

Industrie & KonsumgüterHaushaltswaren, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit,
Werkzeuge und Zubehör